

DESCRIPCIÓN

Pintura profesional de secado rápido basada en una combinación única de resinas y pigmentos de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS

- Ofrece una perfecta resistencia a las condiciones más severas.
- Puede ser pintado en cualquier momento.
- Cierre de seguridad.
- Con parche de referencia de color.

APLICACIONES

Especialmente indicada para tapar las soldaduras, por su brillo metálico, disimula perfectamente la superficie soldada en acero inoxidable, dándoles mayor durabilidad y protegiéndolas de agentes exteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Contenido:	400 ml
Apariencia:	Aerosol
Color:	Inox plata metálica
Olor:	Característico de disolvente
Densidad (20 °C):	0,75 – 0,80 g/mL
Presión (20 °C):	4,0 ± 0,5 bar
Presión (50 °C):	8,0 ± 0,5 bar
Punto de inflamación:	< 0 °C
Viscosidad (Copa Ford 4):	Desde 12'' hasta 14''
Granulometría de partículas:	6 – 7 µm
Brillo:	5 gloss
Espesor una mano:	12 µm
Espesor tres manos:	30 µm
Temperatura de resistencia:	100-130 °C
Secado al polvo:	10 minutos
Seco al tacto:	20 minutos
Secado completamente:	24 horas
Rendimiento:	1,5 - 2 m ² (dependiendo elemento a pintar)

MODO DE USO

- Lijar la superficie antes de ser pintada, asegurándose de que está limpia, seca y libre de óxido, pintura y grasa.
- Cubrir las áreas que no deben ser pintadas.
- Aplicar una imprimación adecuada.
- Agitar el aerosol enérgicamente durante al menos 2 minutos (después de que la bola mezcladora haya empezado a sonar) y agitar ocasionalmente durante la aplicación.
- Para rociar, coloque el bote en posición vertical a unos 30 cm aproximadamente.
- Es preferible aplicar varias capas finas (2 ó 3) que una gruesa.
- Dejar de 2 a 5 minutos entre capas, pero no más de 30 minutos.
- La capa rociada puede ser eliminada tras 24 horas con pasta abrasiva.
- Para limpiar la boquilla del spray después de su uso, colocar el aerosol boca abajo y rociar hasta que no salga más pintura.