

LIMPIADOR CÁMARAS FRIGORÍFICAS

DESCRIPCIÓN

Potente limpiador alcalino formulado para desengrasar e higienizar todo tipo de superficies, uso recomendado en la industria alimentaria.

CARACTERÍSTICAS

- No inflamable (no contiene disolventes).
- Sustancia no corrosiva, contiene hidróxido de potasio (KOH)
- Fácil de utilizar.
- Certificado NSF N°: 160603

APLICACIÓN

Limpiador especialmente adecuado en la industria cárnica y pesquera para eliminar restos orgánicos, malos olores y, sobre todo, sangre.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color:	Transparente
Densidad:	1024 g/L
Agua:	Completamente soluble
Liposolubilidad:	Insoluble
Temperatura mín. de trabajo (prod. puro):	-10 °C
Temperatura mín. de trabajo (prod. diluido):	-2 °C
Temperatura máx de trabajo:	50°C
Biodegradabilidad:	> 80%*

*Información de biodegradabilidad suministrada por el fabricante.

Homologación NSF A1/A5

NSF A1: Para limpieza en zonas de procesamiento de alimentos.

NSF A5: Para limpieza de superficies y suelos en temperaturas bajo cero.

MODO DE USO

- Diluir el producto entre un 2% y un 10% en agua dependiendo del grado de suciedad. Es posible alcanzar un 20% de dilución en caso de suciedad persistente.
- Pulverizar sobre la superficie y esperar alrededor de un minuto.
- Aclarar con abundante agua.