

FIJADOR ALTA RESISTENCIA Y TEMPERATURA 2272

DESCRIPCIÓN

Adhesivo anaeróbico monocomponente que cura en contacto con el metal en ausencia de aire.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil y limpio de usar.
- Adecuado para todo tipo de roscas y formas.
- Sella inmediatamente en la rosca.
- Protege a las roscas frente a la oxidación, desgaste y deformación.
- Resistente al agua y a aceites y gases (DIN DVGW).
- Evita aflojamientos debidos a vibraciones, choques, saltos de temperatura, etc.
- Alta resistencia mecánica y química.
- Homologación DVGW para instalaciones de gas.
- Ref. 04520272 nuevo formato.

Ventajas del nuevo formato:

- Aplicación más precisa del producto.
- No se producen pérdidas o derrames de producto, aunque el envase se vuelque).
- Se puede aplicar con una sola mano sin esfuerzos y cómodamente.
- Se utiliza todo el contenido del bote (el émbolo va avanzando como si fuera una jeringa sin dejar nada atrás).
- Se observa la cantidad de producto que queda en el envase.
- Sistema antigoteo.

APLICACIONES

Indicados para fijar elementos metálicos roscados, tanto en aplicaciones que requieran un posterior montaje como en la que la unión deba ser permanente.

Recomendados para fijar y proteger pernos, tuercas, tornillos y elementos metálicos roscados en general en una gran variedad de campos de aplicación como:

- Constructores navales.
- Fabricantes de bombas y de turbinas.
- Instalaciones sanitarias.
- Fabricantes de tractores.
- Industria electrónica y mecánica.
- Fabricantes de motores e ingeniería mecánica.
- Talleres mecánicos de automóviles.
- Vehículos industriales y vehículos de obras públicas.
- Servicios de mantenimiento industrial.
- Etc.

FIJADOR ALTA RESISTENCIA Y TEMPERATURA 2272

MODO DE USO

Las piezas a unir deben estar limpias y secas.

Aplicar suficiente producto en las superficies y realizar la unión.

No es necesario realizar el montaje de manera inmediata ya que la resina no empieza a curar hasta que se unen las piezas (reacciona en ausencia de aire).

El producto no reacciona con la combinación metal-plástico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color:	Rojo
Viscosidad:	8000-15000 mPa · s
Densidad:	1,10 g/cm ³
Resistencia a la temperatura:	-55 °C hasta 230 °C
Máximo capacidad de relleno:	0,30 mm
Par de desmontaje (DIN EN ISO 10964):	20-25 N · m
Resistencia a la cizalladura (DIN 54452):	20-40 N/mm ²
Tiempo curado manipulable:	10-20 min
Tiempo curado puesta en servicio:	3-6 h
Curado final:	12 h
Rosca Máxima:	M36
Grado de consistencia (DIN 30661):	3

Cumple con DVGW de acuerdo con la norma DIN EN 751-1. Clase H.



Nº Registro: NG-5146AT7033