

**SELLADOR DE ROSCAS EASY SAFE 50ML****DESCRIPCIÓN**

Selladores de roscas de tuberías metálicas. Resinas anaeróbicas indicadas para fijar, sellar y proteger las uniones roscadas de tuberías, racores o empalmes metálicas.

**CARACTERÍSTICAS**

- Productos flexibles y estables que resisten a vibraciones e impactos, asegurando la estanqueidad de los montajes de forma duradera.
- Elevada resistencia química.
- Protege las superficies unidas de la corrosión, desgaste y agarrotamiento.

El nuevo sistema ofrece las siguientes ventajas:

- Aplicación precisa del producto.
- Aunque se tumbé el envase, no se producen pérdidas/derrames de producto.
- Aplicación fácil y cómoda.
- Sistema anti-goteo.
- Se utiliza todo el contenido del envase, sin desperdiciar producto (el émbolo avanza como si fuera una jeringuilla, sin dejar producto atrás).

**APLICACIONES**

Productos indicados para el sellado de conductos metálicos por los que circulan gases, agua, carburantes, lubricantes, fluidos hidráulicos y una gran variedad de fluidos industriales.

Permiten realizar montajes de forma más duradera, segura, estable y más cómoda que, utilizando otros productos como cáñamo, cintas de PTFE, juntas de goma, etc.

Los selladores de roscas se pueden emplear en una gran variedad de ámbitos: constructores navales, fabricantes de bombas y turbinas, instalaciones sanitarias, fabricantes de tractores, industria electrónica y mecánica, fabricantes de motores e ingeniería mecánica, talleres mecánicos de automóviles, vehículos industriales y vehículos de obras públicas, servicios de mantenimiento industrial y de instalaciones de agua, gas, etc.

**SELLADOR DE ROSCAS EASY SAFE 50ML****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

La referencia 04550577 está homologada para instalaciones de gas y alta presión.

La referencia 04550511 contiene PTFE para asegurar una máxima flexibilidad, resistencia a las vibraciones y un fácil desmontaje.

La referencia 04570577 está homologada para la industria alimentaria.

	<b>04550577</b>	<b>04550511</b>	<b>04570577</b>
<b>Color</b>	amarillo	blanco	amarillo
<b>Viscosidad 15 °C (mPa · s)</b>	24.000 - 70.000	17.000 - 50.000	24.000 - 70.000
<b>Rango de temperatura</b>	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C
<b>Máxima capacidad de relleno (mm)</b>	0,50	0,30	0,50
<b>Rosca Máxima</b>	M80	M80	M80
<b>Grado de desapriete</b>	2	1	2
<b>Fijación (min)</b>	15 - 30	20 - 40	15 - 30
<b>Puesta en servicio (h)</b>	1 - 3	1 - 3	1 - 3
<b>Curado total (h)</b>	3 - 6	12	12
<b>Otros</b>	DVGW 751	PTFE	NSFP1
<b>Producto comparable Loctite</b>	577	511	-

**MODO DE USO**

Las piezas a unir deben estar limpias y secas.

Se recomienda aplicar el producto sobre la rosca macho y realizar la unión. El tiempo de puesta en servicio varía entre 1h y 3 h, según la temperatura de aplicación y el tipo de metal del que estén hechas de las piezas a unir.

No es necesario realizar el montaje inmediatamente ya que la resina no empieza a curar hasta que se unen las piezas (reacciona en ausencia de aire).